

Technicien maintenance (H/F)

13002 MARSEILLE 2 [Accéder à l'annonce en ligne](#)

Contrat de travail temporaire
 Dès que possible
 Durée : 6 mois

Temps plein
 Ouvert aux personnes en situation de handicap
 € 2800 / Mois

L'entreprise

société agro-alimentaire de renommée mondiale

Le poste

Actual recrute un(e) Technicien(ne) de maintenance (h/f) à MARSEILLE pour un poste à temps plein. Poste à pourvoir au plus vite, en intérim.

Ce poste consiste à effectuer des travaux de maintenance autonome, des réparations d'installations, des analyses de défaillances et la proposition de solutions techniques. Le/la Technicien(ne) de maintenance doit gérer les problèmes et pannes dans divers domaines techniques.

Responsabilités :

- Réaliser des travaux simples ou complexes de maintenance
- Effectuer des réparations et modifications d'équipements de production
- Analyser les défaillances des systèmes et proposer des solutions techniques

Compétences requises :

- Maîtrise des concepts mécaniques, électriques et pneumatiques
- Lecture de plans, schémas et notices techniques
- Habilité manuelle, rapidité d'exécution et précision

Ce poste nécessite un(e) candidat(e) méthodique, rigoureux(euse), polyvalent(e), bon communicant(e) et respectueux(euse) des consignes de sécurité.

Salaire : 2800 € mensuel pour une durée hebdomadaire de 35 heures.

Pour postuler, veuillez envoyer votre candidature à Actual.

RESPONSABILITÉS Le rôle du/ de la Technicien(ne) de maintenance est d'effectuer de manière autonome des travaux simples ou complexes de maintenance dans le respect des consignes QHSE. Il/Elle effectue des réparations d'installations et de modifications des équipements de production, analyse et diagnostique les défaillances des systèmes et des outils de production et propose des solutions techniques aux dysfonctionnements rencontrés. Il/Elle est capable de gérer les problèmes et pannes électriques, mécaniques, hydrauliques, pneumatiques et d'automatisme en fonction de ses domaines de compétences et d'expertises. Il/Elle est en relation avec divers acteurs : -En interne : Les différents services du site. -En externe : Les entreprises extérieures sous-traitantes, les fournisseurs et organismes divers (audits). Il/Elle effectue des horaires à la journée et peut être amené à effectuer des horaires en 2*8. Il/Elle participe au cycle d'astreinte. **A/ ACTIVITÉS**
TECHNIQUES -Participer avec le Responsable Maintenance / Responsable de site à la conception des installations électriques, mécaniques, hydrauliques, pneumatiques. -Aider à monter le dossier technique : Implantation, cahier des charges, confection des schémas, du cahier de câblage, mise à jour des plans. -Exécuter les installations électriques en fonction d'un dossier technique. -Dépanner les installations électriques, mécaniques, pneumatiques, ainsi que les automatismes (automates programmables). -Remplacer des moteurs, ventilateurs et réaliser des petits montages mécaniques. -Réaliser des essais et tests de fonctionnement. -Remettre en états des sous-ensembles mécaniques (soudure, alignement, remplacement de pièces). -Participer au suivi des contrôles réglementaires. La maintenance préventive -Mettre en œuvre les opérations courantes de maintenance préventive des équipements. -Signaler au Responsable Maintenance les anomalies constatées lors des visites préventives, ou de ronde dans le but d'éviter les pannes ou dysfonctionnements. -Effectuer les entretiens préventifs déterminés par la hiérarchie. - Vérifier la disponibilité permanente du matériel. -Rédiger les comptes rendus d'intervention. -Rédiger des fiches techniques d'intervention (dossier de maintenance des machines). La maintenance corrective -Diagnostiquer une défaillance sur un équipement industriel automatisé. -Réaliser la réparation par des actions appropriées. -Mettre en service un équipement industriel. -Assurer la traçabilité de l'intervention .

La maintenance améliorative -Rédiger et renseigner les documents opérationnels de maintenance. - Proposer des actions d'amélioration des équipements industriels. -Participer à l'amélioration des procédures de maintenance. -Participer à la mise en place de dispositifs plus performants pour augmenter le rendement et la longévité des machines. B/ ORGANISATION ET COORDINATION -Coordonner les entreprises extérieures sur son périmètre de compétences. -Être autonome dans sa fonction. -Assurer les astreintes définies par roulement au sein de l'équipe. -Peut être amené à effectuer divers travaux autres que ceux mentionnés ci-dessus comme la maintenance générale des locaux (changement de robinets...). -Aider à la gestion des stocks des magasins de pièces détachées et peut être amené à établir des bons de commande de matériel consommable. Il/Elle sera amené à transmettre son savoir-faire. Il/Elle pourra être amené à effectuer d'autres missions en fonction des besoins de l'entreprise. C/INITIATIVE ET AUTONOMIE -Participer à des réunions de travail et proposer des modifications en vue d'améliorer ou de simplifier les installations ou de diminuer la durée des dépannages. -Faire remonter les informations sur l'état des stocks afin d'éviter les ruptures de matériels et d'en assurer une bonne gestion. -Passer les commandes et suivre les approvisionnements de pièces (relance fournisseurs, litiges). D/ QHSE -Participer à l'application des systèmes Qualité Hygiène (Charte hygiène, HACCP), sécurité et environnement (ISO, IFS, GMP+). -Participer à l'élaboration de modes opératoires et procédures qualité, hygiène, sécurité et environnement. -Réaliser la mise en conformité de fonctionnement (état de référence, sécurité, environnement). -Surveiller et entretenir les points de sécurité des installations sur lesquelles il/elle intervient. -Proposer des plans d'amélioration de la sécurité des équipements. -Apporter un appui technique au service QHSE. -Alerter son supérieur hiérarchique en cas d'anomalie ou de situations dangereuses. -Prendre soin de sa sécurité et celle des autres du fait de ses actes lors de ses missions de travail. -Respecter les procédures de tri sélectif des déchets, de stockage et d'utilisation des produits. -Nettoyer son poste de travail. -Suivre la procédure de demande d'achat de produit.

Le profil recherché

Pour le poste de Technicien de maintenance (h/f), nous recherchons un candidat possédant un niveau d'étude équivalent à un Titre de niveau IV - Baccalauréat dans les domaines général, technologique, professionnel ou équivalent. De plus, une expérience professionnelle de 3 à 5 ans dans le domaine de la maintenance est requise.

FORMATIONS Diplôme requis : BAC PRO/ BTS/ DUT Maintenance des équipements industriels Type d'école : CFA ou école technique Habilitations : BC / BR, éventuellement B2 (chargé de travaux pour les prestataires extérieurs, contrôle des consignations et de la validité des habilitations électriques des intervenants).

iste des compétences attendues : -Maîtrise des concepts de base de la construction mécanique, électrique, pneumatique. -Maîtrise de la lecture de plans, schémas et notices techniques. - Habiléti manuelle : rapidité d'exécution et précision. -Aptitude à rédiger des documents d'intervention et des courriers. -Connaissance en automatisme. -Pratique de l'électricité industrielle. -Connaissance en mécanique et pneumatique. -Notions avec les outils informatiques : PACK OFFICE, Outlook, AUTOCAD, GMAO. SAVOIRS-ÊTRE REQUIS POUR LE POSTE Liste des savoirs-être attendus : -Esprit d'équipe -Méthodique et rigoureux(euse) - Observation et capacité à réagir vite -Organisation -Polyvalence -Bon communiquant - Respect des consignes de sécurité -Capacité d'analyse et de synthèse