

## Contrôleur de production (H/F)

74950 Scionzier [Accéder à l'annonce en ligne](#) 

 CDI

 Dès que possible

 Temps plein

 Ouvert aux personnes en situation de handicap

€ 11.52 / Heure

### L'entreprise

Entreprise spécialisée dans la fabrication de composants mécaniques et d'applications mécatroniques.

#### Actual vous permet de profiter en plus :

- de 10% d'IFM et 10% d'ICP
- du CET à 12 %
- d'acomptes à la semaine
- d'une prime de participation aux bénéfices selon l'ancienneté
- d'une mutuelle dès la 1ère heure de travail
- de nombreux services complémentaires (aide au logement, garde des enfants, location de voitures...)

### Le poste

**Actual Bonneville recherche pour le compte de son client, un contrôleur de production H/F, sur le secteur de Scionzier.**

#### Vos missions :

L'emploi de contrôleur est exercé dans les secteurs suivants : Reprise, Roulage, Double- Frappe, Transfert Assurer le contrôle qualité de la production d'une batterie de machines (double-frappe , transfert, reprise, roulage , sous-traitance...) dans le respect des exigences clients, des objectifs de production et des méthodes qualité.

Production:

- Alimenter/Approvisionner les machines
- Assurer la surveillance des ilots de machines
- Identifier l'appareil de contrôle approprié pour le contrôle
- Assurer les contrôles visuels et dimensionnels des produits en cours dans le respect des méthodes et consignes au poste de travail
- Assurer l'ensemble des tâches de manutention, d'évacuation des pièces/bacs...
- Enregistrer les contrôles et le suivi de production (SPC -atelier tournage, fiche suiveuse, VIP...)
- Assurer la production et la productivité (si autorisé remise en route des machines)

Gestion d'une non-conformité :

- Détecter les pièces non conformes
- Arrêter, si autorisé ( double-frappe : oui ; transfert : non), la production et alerter le régleur
- Rechercher l'origine de l' aléa (matières, outillage, réglages...)

Communication :

- Rendre compte de son activité en fonction des aléas rencontrés
- Renseigner l'ensemble des documents et données attendues

Amélioration continue :

- Proposer des suggestions d'amélioration

## **Le profil recherché**

**Nous recherchons des personnes avec ses compétences :**

- Savoir lire un plan
- Savoir calculer les tolérances
- Personne autonome en contrôle
- Taches physiques dont vidange des machines
- Respecter les consignes (qualité/sécurité)
- Bonne connaissances des appareils de contrôles standards

***Si vous correspondez à ce profil, n'hésitez pas à postuler!***