

Tourneur cn (H/F)

85290 Mortagne-Sur-Sèvre [Accéder à l'annonce en ligne](#) 

 CDI

 Dès que possible

 Temps plein

 Ouvert aux personnes en situation de handicap

€ 16 / heure

L'entreprise

Actual Mortagne, c'est une équipe composée de 3 personnes, au service de l'emploi et à l'écoute de vos compétences. Notre objectif : construire ensemble votre travail ! Vous êtes accompagné par une équipe professionnelle et dynamique à votre écoute ! Cerise sur le gâteau, nous vous proposons le livret ACTUAL qui vous rapporte 12% d'intérêts par an ! Pour plus d'informations contactez nous ! Et n'hésitez pas à en parler autour de vous !

Le poste

À la recherche d'un poste complexe en usinage ? Lisez la suite, notre offre devrait vous plaire ! Nous recherchons pour notre client à Mortagne-sur-Sèvre, **un tourneur sur commandes numériques en CDI** !

Au sein de l'atelier, composé de 11 salariés, vous serez en charge :

- **DU DÉBIT** : Reconnaître visuellement les matières : acier, alu, laiton, inox, plastique...
/ Couper à la longueur désirée et selon la quantité demandée
- **DE LA PROGRAMMATION** : selon les plans papiers, vous devrez renseigner les côtes sur le centre d'usinage (langage Fanuc ou Heidenhain) afin de définir les différentes séquences d'enlèvement de la matière.
- **DU RÉGLAGE** : installer les outils et les accessoires nécessaires à la bonne réalisation de l'usinage
- **DE LA FINITION** : effectuer l'ajustage/taroudage des pièces usinées si besoin
- **DE LA MÉTROLOGIE** : contrôler l'aspect visuel des pièces et vérifier l'exactitude des côtes.

Le poste est à pourvoir rapidement, sur des horaires de journée.

Base hebdomadaire de 39h00 sur 4.5 jours : 07h30-12h45 / 13h45-17h00 le lundi et jeudi - 07h30-12h45 / 13h30-17h00 le mardi et mercredi - 07h30-12h00 le vendredi. Notre client est en train d'étudier la mise en place d'horaires flexibles afin de laisser plus de souplesse à ses salariés.

Taux horaire selon profil

Le profil recherché

Le profil idéal ? Certainement vous.

Notre client recherche un candidat expérimenté, et **autonome sur la programmation des centres d'usinage**. La lecture de plans doit être maîtrisée. Vous connaissez le langage Fanuc ou Heidenhain. Vous devez apprécier la polyvalence. Vous avez un bon esprit d'équipe.

Vous cochez toutes les cases ? N'attendez plus ! Postulez en ligne avec un CV à jour ou contactez nous au 02 30 25 30 15.