

## Programmeur cn (H/F)

31200 Toulouse [Accéder à l'annonce en ligne](#) 

 Contrat de travail temporaire

 Temps plein

 Dès que possible

 Ouvert aux personnes en situation de handicap

 Durée : 4 mois

### L'entreprise

Acteur dans le domaine de la mécanique de précision et de l'usinage de métaux sur la région toulousaine

### Le poste

Rattaché(e) au Responsable Technique, il/elle a pour principale mission d'assurer la programmation des pièces. Il/elle assistera aux revues Pilotages Techniques et Revues RETEX Stratégie Indus pour faire le bilan des objectifs mis en place.

Diverses tâches

**Préparation**Collecter les informations en vue de la préparation (gamme, plan, modélisation et optimisation du modèle 3D)Collecter ou archiver les données techniques clients et s'assurer de leurs conformités (indice)

**Programmation**Elaborer les programmes CN (choix des outils, conditions de coupes, trajectoires ) d'une nouvelle pièce ou de retouches de programmes suite à une évolution produit et des informations précédemment collectées (clients, qualité et gammes existantes, fixation des côtes, indice et mise à jour des évolutions)Vérifier l'intégrité des données d'entréeAssurer la programmation CN sur CATIA V5 et en assurer la validation (programme ISO) sur MC SIMUL**R&D**Elaborer le 3D et la mise en plan des nouvelles pièces ou outillages sur CATIA V5

**Suivi**Assurer la gestion de la base de données et la traçabilité des programmes ISO ou modèles 3D

**Contrôle**Vérifier par simulation la réalisation du programme CN optimisé (optimisation du produit et réduction des coûts de production)Garantir la conformité des pièces

**Contrôle**Vérifier par simulation la réalisation du programme CN optimisé (optimisation du produit et réduction des coûts de production)Garantir la conformité des pièces

### Le profil recherché

Connaissances attendues:

- les logiciels CATIA, NCSIMUL, NCDOC
- les principes d'usinage en fraisage 3, 4 et 5 axes, les différents outils coupants et leurs caractéristiques
- les conditions de coupe suivant les outils et les matériaux utilisés (Vitesse de coupe, Vitesse d'avance, profondeur de passe radiale et axiale)
- les principes de mise en position et de maintien en position des pièces (iso-statisme - systèmes de serrage)
- les caractéristiques mécaniques des matériaux usinés
- les principes du dessin industriel (cotation dimensionnelle - spécification géométrique - tolérancement)

Faire preuve de rigueur et de concentration Capacité à travailler en autonomie, faire preuve d'initiative, être polyvalent Gestion des priorités, savoir travailler dans l'urgence Disponibilité / Esprit d'équipe

Horaires journée, 38,50 heures travaillées par semaine Salaire : à définir selon profil  
Tickets restaurant (9€) - 13ème mois - autres avantages Poste principalement basé au siège, déplacement possible au sein des autres établissements de l'entreprise.