Programmeur cn (H/F)

31200 Toulouse Accéder à l'annonce en ligne

- Contrat de travail temporaire
- Dès que possible
- Durée : 4 mois
- Temps plein
- Ouvert aux personnes en situation de handicap

L'entreprise

Acteur dans le domaine de la mécanique de précision et de l'usinage de métaux sur la région toulousaine

Le poste

Rattaché(e) au Responsable Technique, il/elle a pour principale mission d'assurer la programmation des pièces. Il/elle assistera aux revues Pilotages Techniques et Revues RETEX Stratégie Indus pour faire le bilan des objectifs mis en place.

Diverses tâches

PréparationCollecter les informations en vue de la préparation (gamme, plan, modélisation et optimisation du modèle 3D)Collecter ou archiver les données techniques clients et s'assurer de leurs conformités (indice)

ProgrammationElaborer les programmes CN (choix des outils, conditions de coupes, trajectoires) d'une nouvelle pièce ou de retouches de programmes suite à une évolution produit et des informations précédemment collectées (clients, qualité et gammes existantes, fixation des côtes, indice et mise à jour des évolutions)Vérifier l'intégrité des données d'entréeAssurer la programmation CN sur CATIA V5 et en assurer la validation (programme ISO) sur MC SIMUL**R&D**Elaborer le 3D et la mise en plan des nouvelles pièces ou outillages sur CATIA V5

SuiviAssurer la gestion de la base de données et la traçabilité des programmes ISO ou modèles 3DContrôle

Vérifier par simulation la réalisation du programme CN optimisé (optimisation du produit et réduction des coûts de production)Garantir la conformité des pièces

ContrôleVérifier par simulation la réalisation du programme CN optimisé (optimisation du produit et réduction des coûts de production)Garantir la conformité des pièces

Le profil recherché

Connaissances attendues:
- les logiciels CATIA, NCSIMUL, NCDOC
- les principes d'usinage en fraisage 3, 4 et 5 axes, les différents outils coupants et leurs caractéristiques
- les conditions de coupe suivant les outils et les matériaux utilisés (Vitesse de coupe, Vitesse d'avance, profondeur de passe radiale et axiale)
- les principes de mise en position et de maintien en position des pièces (iso-statisme - systèmes de serrage)
- les caractéristiques mécaniques des matériaux usinés
- les principes du dessin industriel (cotation dimensionnelle - spécification géométrique - tolérancement)

Faire preuve de rigueur et de concentrationCapacité à travailler en autonomie, faire preuve d'initiative, être polyvalentGestion des priorités, savoir travailler dans l'urgenceDisponibilité / Esprit d'équipe

Horaires journée, 38,50 heures travaillées par semaineSalaire : à définir selon profil
Tickets restaurant (9€) - 13ème mois - autres avantagesPoste principalement basé au siège, déplacement possible au sein des autres établissements de l'entreprise.